

Válvula de Governo e Alarme

MODELO P - UL

Descrição do Produto

As válvulas de governo e alarme são dispositivos de retenção instalados entre o sistema de abastecimento e a linha de combate à incêndio. Em caso de incêndio ou de testes periódicos, a válvula de governo e alarme se abrirá. A função da válvula de alarme é alimentar o sistema de sprinkler e destinar uma pequena fração da água de combate ao incêndio para os componentes sinalizadores, alarmando o sinistro.

Operação

O conceito de funcionamento da válvula de governo e alarme é bastante simples: a válvula possui uma característica de retenção através de uma portinhola no seu corpo, que mantém o sistema de sprinkler pressurizado. Desta forma, através da diferença de pressão existente entre o sistema de abastecimento e o sistema de combate, o fechamento da válvula se processa. Pequenos picos de pressão ou variações oriundos do sistema de abastecimento serão absorvidos pelo Trim de controle evitando alarmes falsos do sistema. Em casos de golpes de maior intensidade, a câmara de retardo possui a capacidade de absorver e drenar gradativamente o volume de água, evitando acionamentos indesejados do sistema de alarme.

Em situação de incêndio, a abertura de um sprinkler proporcionará uma queda de pressão a jusante da válvula de governo e alarme forçando sua abertura. A vazão constante através do sprinkler mantém a válvula de alarme aberta e a câmara de retardo abastecida. A sede da portinhola possui pequenas aberturas, das quais derivam uma pequena quantidade do fluxo de água para os dispositivos de alarme.

Especificações

- Corpo construído em ferro fundido ASTM A48
- Portinhola e eixo em aço inoxidável AISI 304
- Sede em bronze UNS C83600
- Vedações em NBR
- Pressão máxima de trabalho: 175 psig (1.206,9 kPa)
- Pressão de teste: 350 psig (2.413,8 kPa)
- Conexões flangeadas padrão ANSI B16.5 classe 150



DIMENSÕES mm					
DIÂMETRO	A	B	C	D	E
4"	229	520	210	350	260
6"	255	520	230	390	285

Gráfico de Perda de Carga - Válvula de 4"

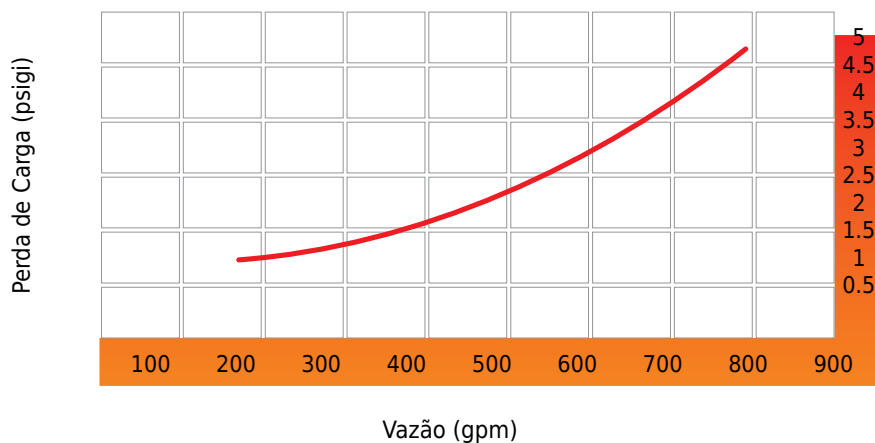
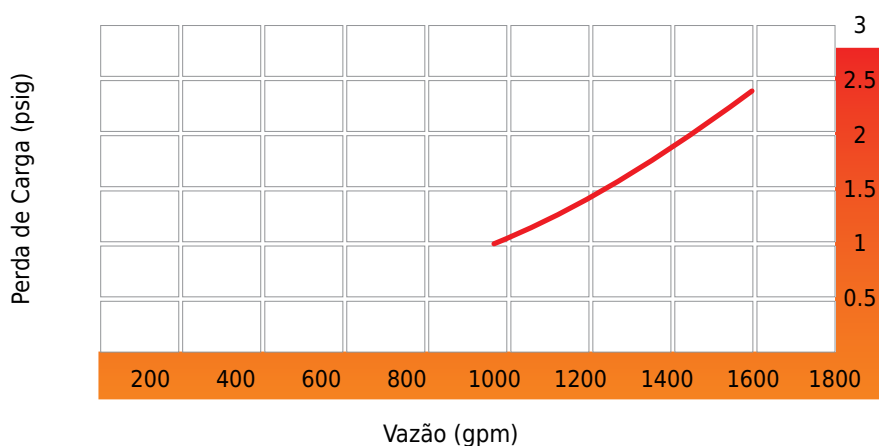
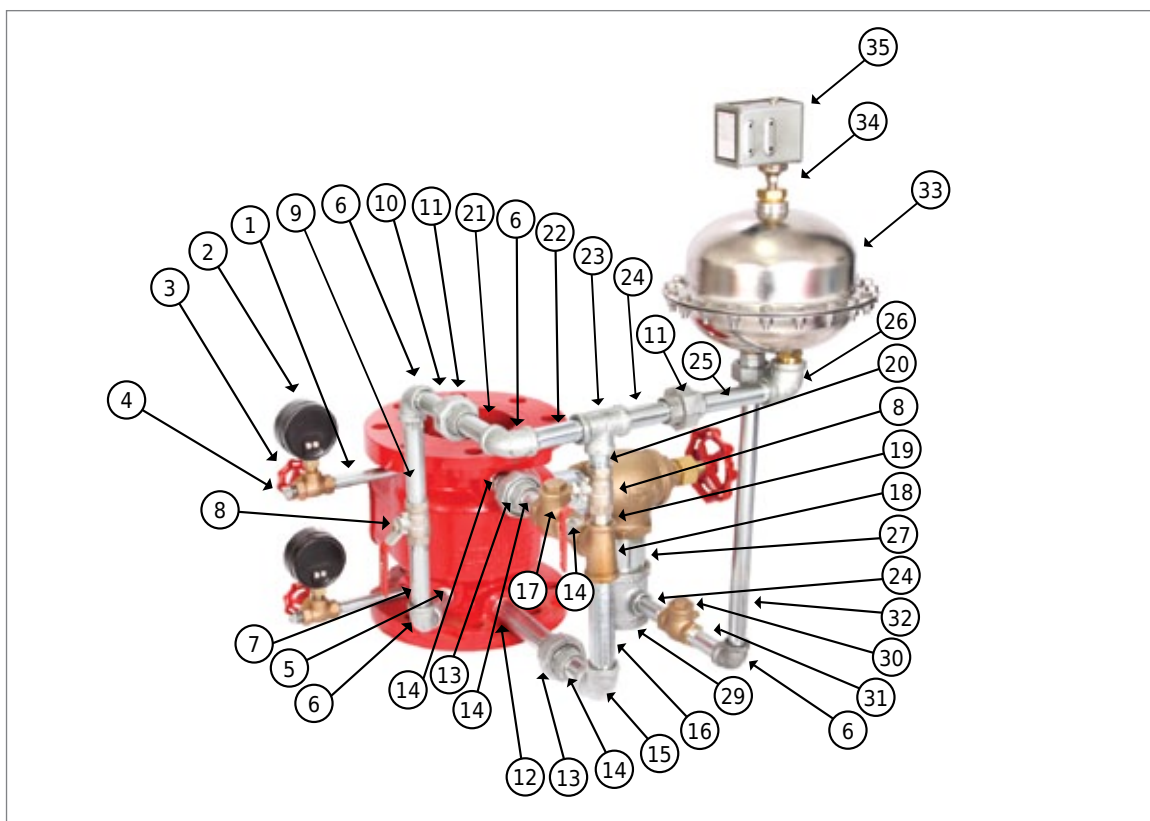


Gráfico de Perda de Carga - Válvula de 6"





N°	DESCRIÇÃO	QTD 4"	QTD 6"	N°	DESCRIÇÃO	QTD 4"	QTD 6"
1	Niple ¼" x 10 cm	2	2	19	Niple ½" x 4 cm	1	1
2	Manômetro 3"	2	2	20	Niple ½"	1	1
3	Válvula 3 vias ¼"	2	2	21	Niple ½" x 9 cm	1	N/A
4	Plug ¼"	2	2	-	Niple ½" x 5 cm	N/A	1
5	Niple ½" x 6 cm	1	N/A	22	Niple ½" x 8 cm	1	N/A
-	Niple ½" x 10 cm	N/A	1	-	Niple ½" x 12 cm	N/A	1
6	Cotovelo ½"	4	4	23	Tee ½"	1	1
7	Niple ½" 10 cm	1	N/A	24	Niple ½" x 7 cm	1	N/A
-	Niple ½" x 12 cm	N/A	1	-	Niple ½" x 11 cm	N/A	1
8	Válvula esfera ½"	2	2	25	Niple ½" x 7 cm	1	N/A
9	Niple ½" x 12 cm	1	N/A	-	Niple ½" x 11 cm	N/A	1
-	Niple ½" x 10 cm	N/A	1	26	Cotovelo ½" x ¾"	1	1
10	Niple ½" x 5 cm	1		27	Niple 2" x 7 cm	1	N/A
-	Niple ½"	N/A	1	-	Niple 2" x 6 cm	N/A	1
11	União ½"	2	2	28	Válvula dreno 2"	1	1
12	Niple ¾" x 15 cm	1	N/A	29	Tee 2" x ½" x 2"	1	1
-	Niple ¾" x 14 cm	N/A	1	30	Válvula de retenção ½"	1	1
13	União ¾"	2	2	31	Niple ½" x 8 cm	1	N/A
14	Niple ¾" x 5 cm	4	4	-	Niple ½" x 12 cm	N/A	1
15	Cotovelo ¾"	1	1	32	Niple ½" x 15	1	1
16	Niple ¾" x 14 cm	1	N/A	33	Câmara de Retardo	1	1
-	Niple ¾" x 15 cm	N/A	1	34	Redução ½" x ¼"	1	1
17	Válvula de retenção ¾"	1	1	35	Pressostato de Alarme	1	1
18	Tee ¾" x ¾" x ½"	1	1				

Instalação

Toda a instalação deve seguir os requisitos normativos pertinentes ao sistema em questão e os detalhes específicos do projeto. É imprescindível que toda a tubulação seja lavada e inspecionada antes da instalação da válvula, a fim de evitar falhas e interferências funcionais no equipamento. Certifique-se do correto sentido do fluxo e da livre movimentação da portinhola.

Ativação do sistema

1. Feche a válvula de controle do sistema
2. Feche as duas válvulas de controle da linha de alarme
3. Abra as válvulas de teste do ponto mais remoto do sistema
4. Abra lentamente a válvula de controle do sistema. A abertura de forma brusca pode causar a entrada de ar e golpes no sistema.
5. Mantenha a válvula de controle do sistema aberta até uma vazão de água constante através da válvula de teste do ponto mais remoto do sistema.
6. Feche a válvula de teste
7. Abra totalmente a válvula de controle do sistema
8. Simule o funcionamento da válvula através da abertura da válvula de dreno de 2"
9. Abra a válvula de controle da linha de alarme
10. Teste a linha e dispositivos de alarme
11. Faça todas as isolações e lacres necessários para a condição de stand-by. A válvula está em operação.

Manutenção

As válvulas de alarme devem ser mantidas em condições operacionais satisfatórias para o correto funcionamento e confiabilidade do sistema e devem estar de acordo com os mínimos requisitos normativos brasileiros. A NFPA-25 possui recomendações periódicas de manutenção importantes para a manutenção do equipamento. É importante que os profissionais responsáveis pelo sistema estejam cientes e atualizados de todas as recomendações e procedimentos específicos.

Os seguintes procedimentos devem ser contemplados:

Vedação da portinhola

Com o passar do tempo e/ou condições de uso a borracha de vedação da portinhola pode deformar ou estragar. No caso de condições anormais a vedação deve ser imediatamente substituída. As inspeções periódicas evitam o alojamento de corpos estranhos e conseqüentemente a deformação precoce da vedação.

Sede

A sede sulcada possui pequenos orifícios responsáveis pela derivação de água para a linha de alarme. Estes orifícios devem ser periodicamente inspecionados a fim de evitar entupimentos e possíveis alterações funcionais do sistema. Em caso de avaria a sede deve ser imediatamente substituída.

Câmara de retardo

A câmara de retardo deve ser periodicamente inspecionada e limpa, evitando-se o acúmulo de sujeira em seu interior e, conseqüentemente, mantendo-se o bom funcionamento.

UL - Underwriters Laboratories

Sediado nos Estados Unidos há mais de 110 anos, o Underwriters Laboratories Inc., é uma organização independente, especializada no desenvolvimento e aplicação de normas técnicas relativas à qualidade de equipamentos de segurança. O UL possui cerca de 60 laboratórios e já testou mais de 100.000 produtos, tendo desenvolvido aproximadamente 900 normas técnicas.

Todo equipamento que possui a marca "UL LISTED" reconhecidamente faz parte da lista de produtos fabricados sob as mais rigorosas normas técnicas de qualidade existentes. A certificação UL é voluntária e sua manutenção é altamente dispendiosa, ou seja, somente empresas de alto nível conseguem conquistá-la e mantê-la em seus produtos.



Nota

Nos empenhamos em manter as informações sobre nossos produtos sempre atualizadas e corretas. No entanto, não podemos prever todos os usos e aplicações, nem antever todas as exigências ou situações específicas.

Todas as especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. Em caso de dúvida ou para informações adicionais, entre em contato com a ARGUS: www.argus-engenharia.com.br ou argus@argus-engenharia.com.br.

(19) 3826.6670 - Vinhedo/SP. Todos os direitos Reservados: Argus - Produtos e Sistemas Contra Incêndio Ltda.